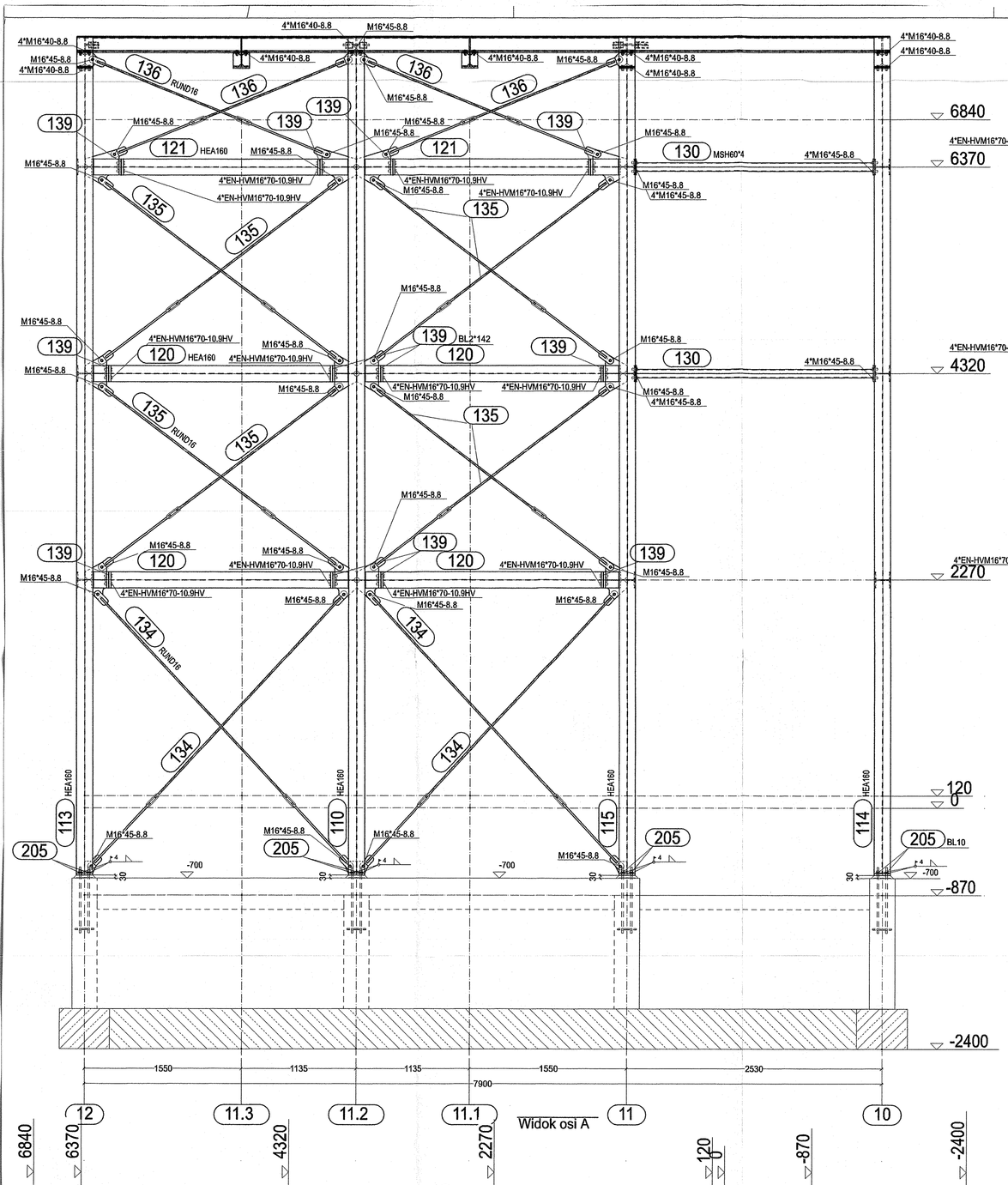


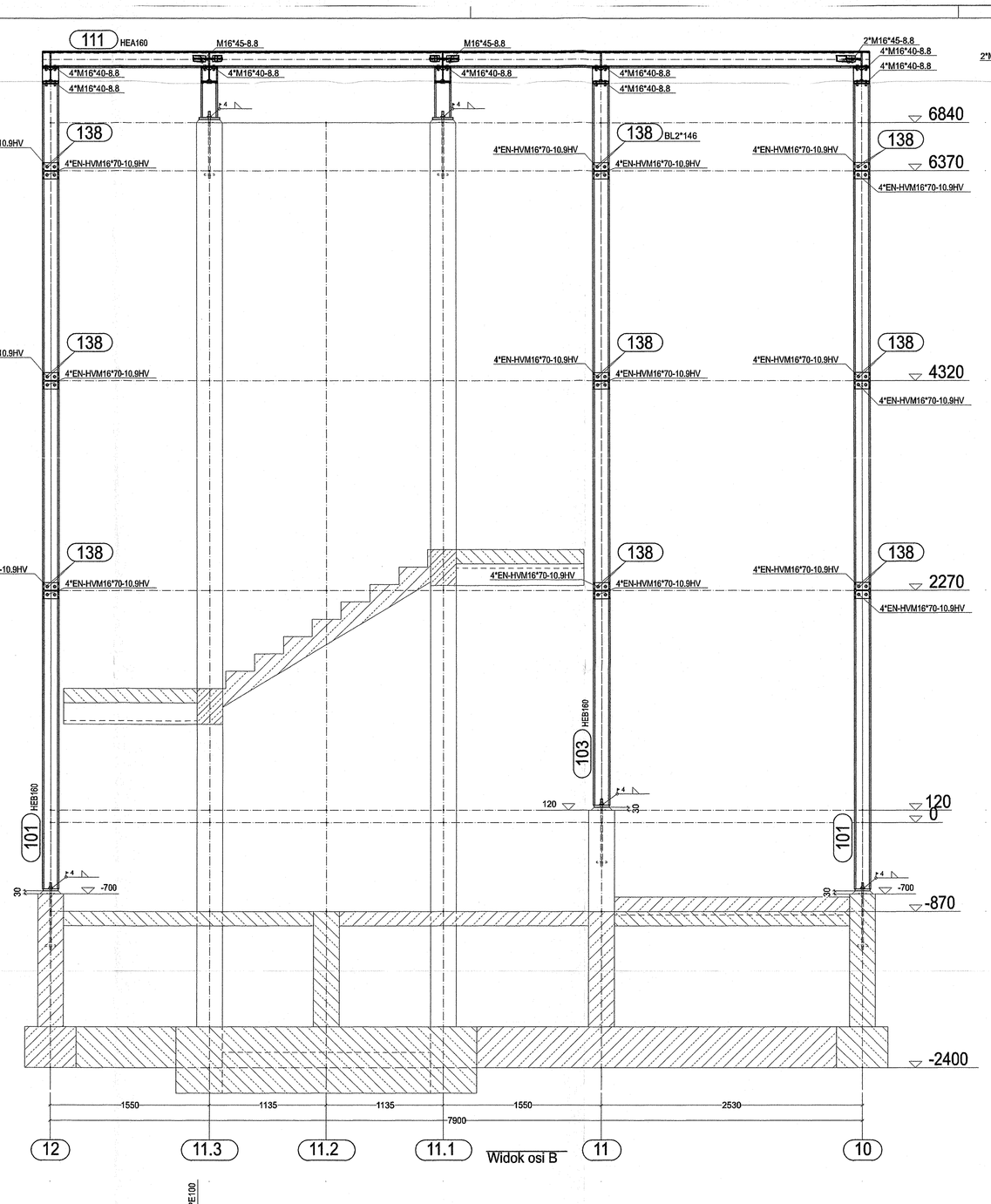


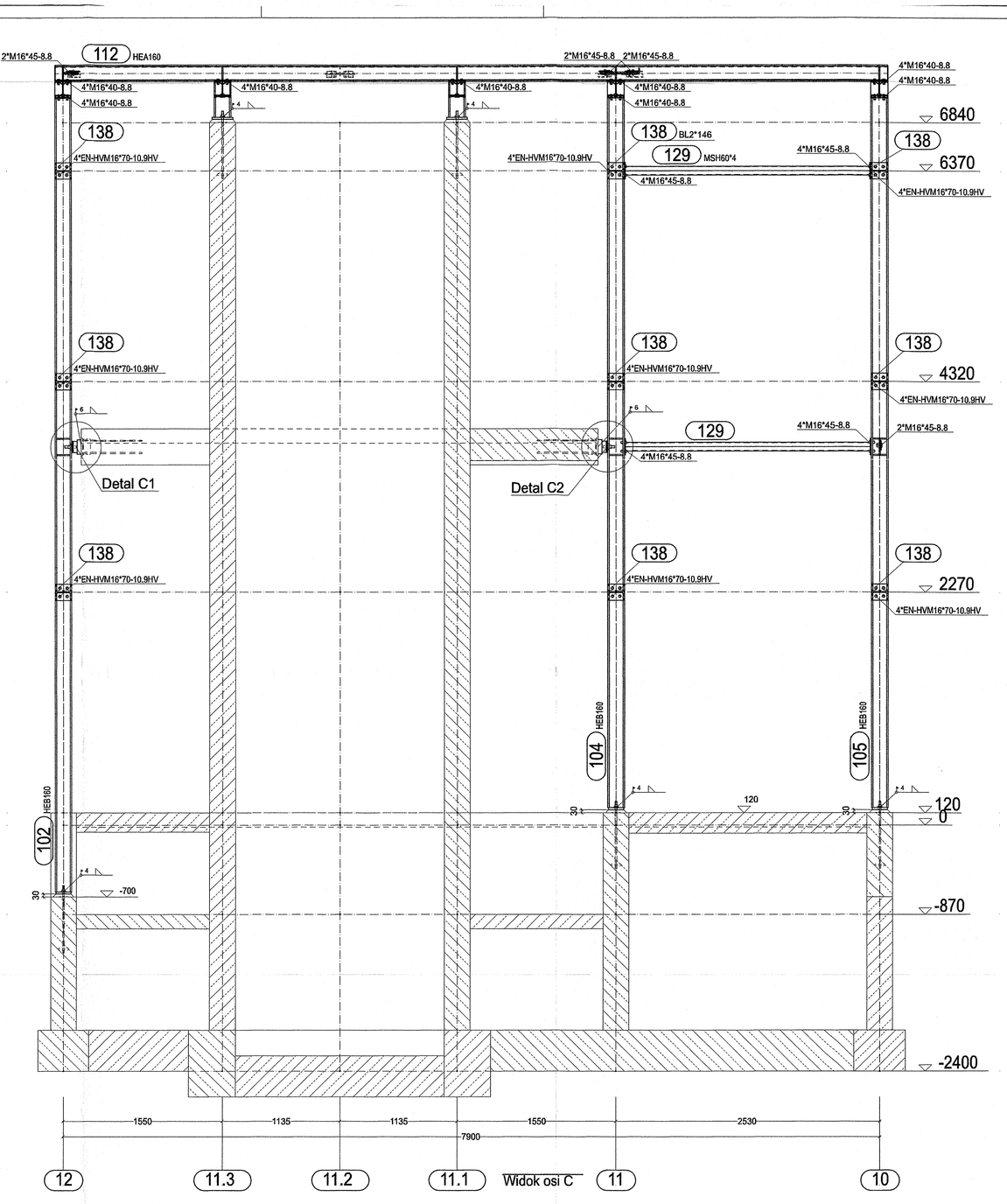


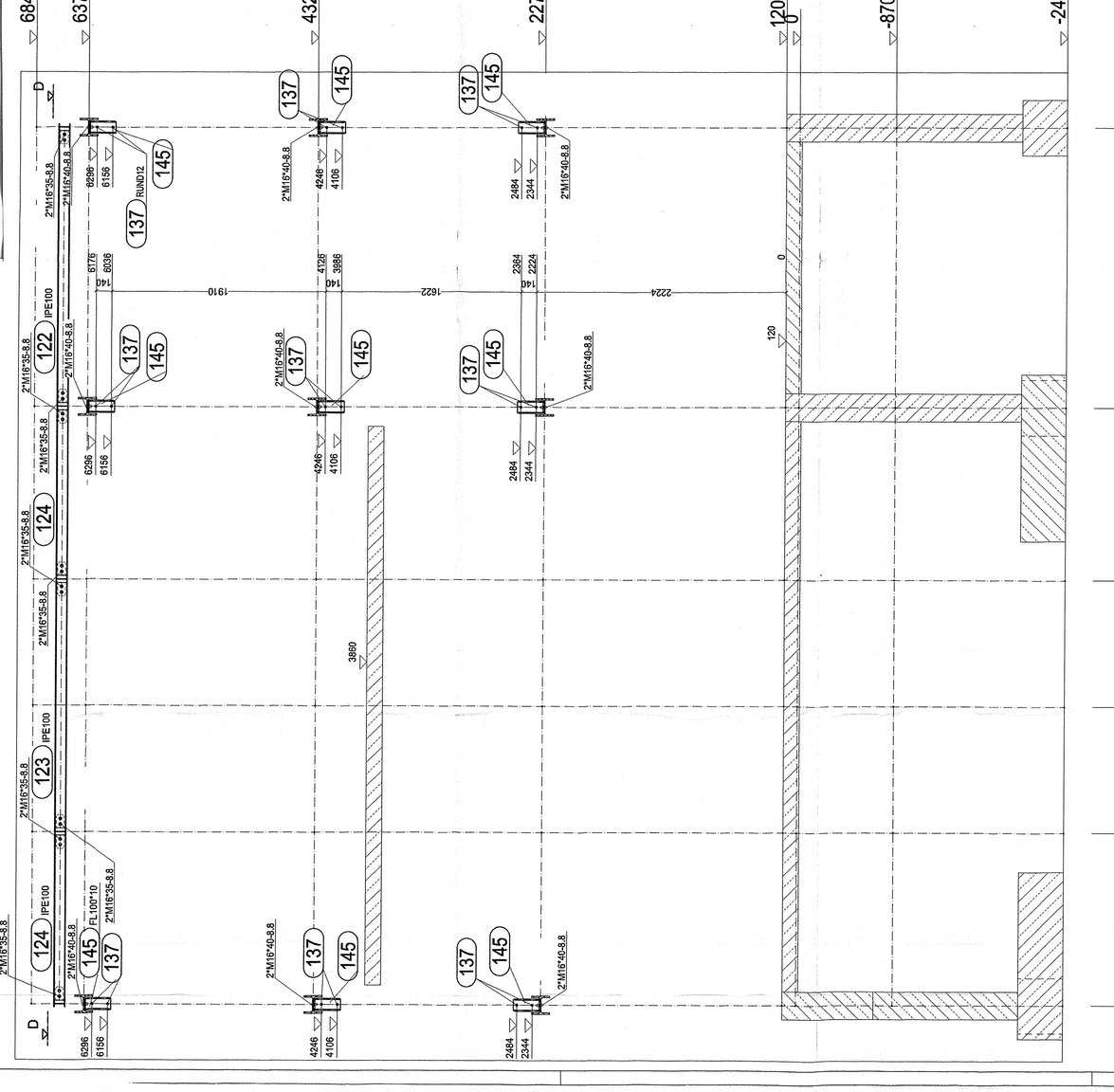


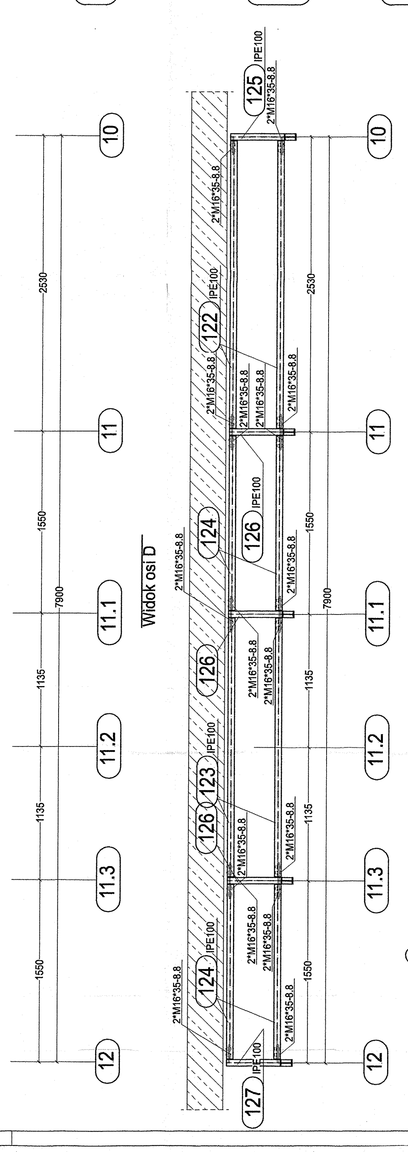


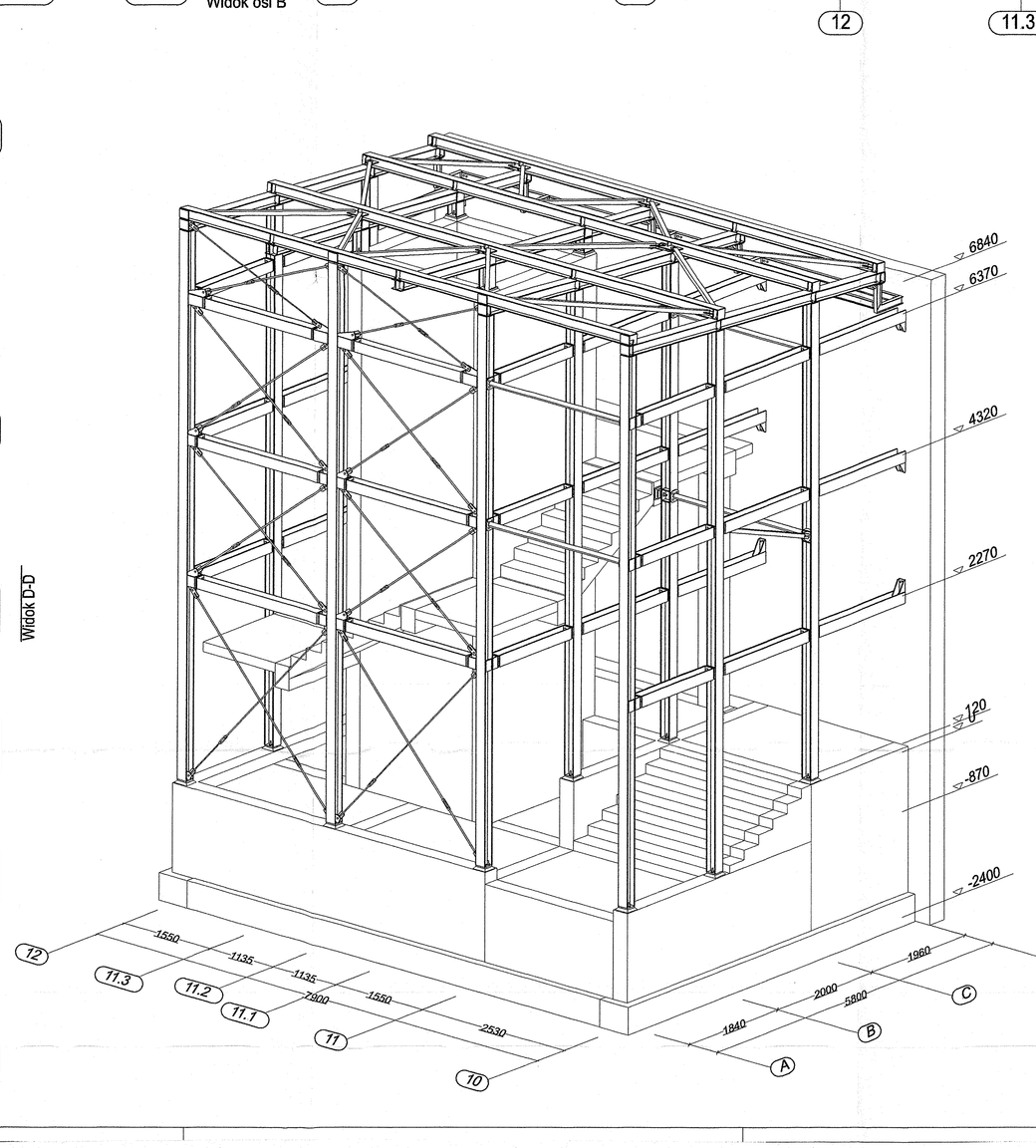


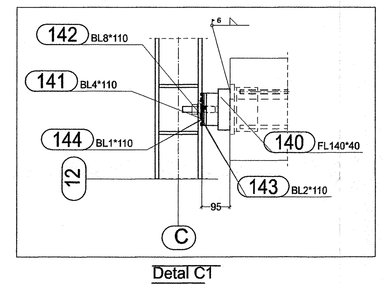


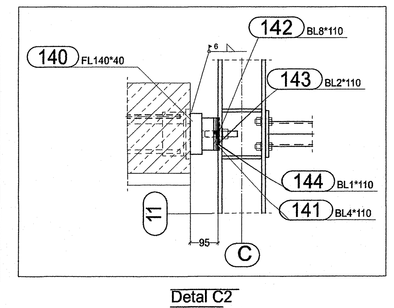


UWAGI:
- Stal S235JR,
- Połączenia śrubowe:
  "M" - połączenie zwykłe,
  "HVM" - połączenie sprężane, klasa śrub 10.9,
  sprężenie wg tab. poniżej lub wg zaleceń producenta śrub,
- stopień oczyszczenia konstrukcji Sa 2.5
  wg PN ISO 8501-1:1996
- malowanie/cynkowanie wg opisu technicznego.

| | |
|---|---|
| Tolerancja dla konstrukcji spawanych wg DIN 8570, Czesc 1 + 3/B + F, 10.87 | Wymagane momenty, siły sprzężające oraz wymuszone kąty nacisku wg DIN 18800 Czesc 7, 05.83 |
| Spawanie ( W P S ) wg DIN-EN 288 - 2 | |
| Wszystkie nieoznaczone spoiny wykonac jako pachwinowe ciągłe o grubosci a=3mm, ale nie wiekszej niz 0,7*t cienszego elementu. | |
| Dla plyt czolowych o grubosci >20mm material badac na rozwarstwienie | |

Sprzęganie śrub Typu HV (Klasa 10.9) według

| Śruby | Wymagana siła sprzęgania Fv | a) Twórcze momenty zrywające: Ilość śrub wymagana Minimalny wymagany moment zrywający Nanewton/metr | b) Twórcze momenty(siłowe): Ilość śrub wymagana Minimalny wymagany moment zrywający Nanewton/metr | Wymagany obrotowy moment zacisku Mp | Długosc Skleszczenia ls | Kat obrotu | Mom obrotu |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | kN | Nm | Nm | Nm | mm | | |
| M12 | 50 | 100 | 120 | 90 | 70 | M12 | 8c = 100 | 180 | 120 |
| M16 | 100 | 250 | 300 | 210 | 90 | M16 | 12 c/b = 150 | 240 | 200 |
| M20 | 160 | 450 | 650 | 375 | 90 | do M20 | 16 c/b = 175 | 270 | 244 |
| M22 | 150 | 600 | 600 | 510 | 100 | M22 | 20 t = 200 | 300 | 1 |
| M24 | 225 | 850 | 1100 | 540 | 100 | M24 | 8c = 100 | 180 | 120 |
| M27 | 290 | 1250 | 1600 | 720 | 200 | do M30 | 12 c/b = 150 | 240 | 200 |
| M30 | 350 | 1650 | 2200 | 900 | 200 | | 16 t = 200 | 270 | 324 |
| M36 | 510 | 2850 | 3600 | 1260 | | | | | |

1) Za wyjątkiem duzej zdolnosc wartosci Mv od redcuja srodka smarujacego pakt stasowac sie do zaleceń producenta srub.
2) Rezultowna od srodka smarujacego pakt i powierzchnia docisku srub i nakretek.
Uwaga! Dla srub HV oznkowanych opisano stasowne wartosci z kolumny b.


PRACOWNIA ARCHITEKTURY "PROJEKT"
www.em3projekt.pl
45-058 OPOLE, UL.OZIMSKA 40
tel.077/4575814, 0501588697


| | | | |
|---|---|---|---|
| OBIEKT: | PRZEBUDOWA PIĘTRA BYŁEGO SZPITALA NA OŚRODEK POMOCY SPOŁECZNEJ | ADRES: | GRODKÓW,UL.SZPITALNA 1 DZIAŁKA NR 189/1 |
| TYTUŁ RYSUNKU: | Konstrukcja stalowa klatki schodowej<br>Rysunek montazowy<br>Szkielet stalowy 2/2 | SKALA: | 1:25 |
| | | NR RYS: | S03 |

| ZAKRES PRAC. | IMIĘ I NAZWISKO PROJEKTANTA | SPECJALNOŚĆ | NR UPRAWNIEŃ | DATA: | PODPIS |
|---|---|---|---|---|---|
| PROJEKT | mgr inż. Jacek Goska | Konstrukcja | UAN-VIII/8358/180/90 | Kwiecień 2014 R. | |
| OPRACOWANIE | mgr inż. Cezary Mucha | Konstrukcja | - | | |
| SPRAWDZENIE | mgr inż. Mariola Madej | Konstrukcja | UAN-VIII/8358/174/90 | | |